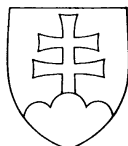


SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Žilina
Legionárska 5, 012 05 Žilina

Číslo: 2264-23668/2007/Mar/770760105/Z1-SP1

Žilina 23.07.2007



R O Z H O D N U T I E

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povolovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) a špeciálny stavebný úrad podľa § 120 zákona č. 50/76 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku v znení neskorších predpisov (ďalej len „stavebný zákon“), podľa § 8 ods.2 písm. a) bod 1, bod 7, § 8 ods.2 písm. b) bod 3., § 8 ods.2 písm. c) bod 10., § 8 ods.3, § 8 ods. 7 a § 17 ods. 1 zákona o IPKZ, v súlade s § 68 stavebného zákona, na základe vykonaného konania podľa zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“),

mení a dopĺňa
i n t e g r o v a n é p o v o l e n i e ,

č. 3355/770760105/891-Ma, zo dňa 14.11.2005, vydané inšpekciou na vykonávanie činností v prevádzke „**Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa**“, prevádzkovateľa MOBIS Slovakia s.r.o., Mariánske námestie 28, 29, 010 01 Žilina, nasledovne :

a)

povoľuje

zmenu stavby „**Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa**“ pred dokončením podľa § 8 ods.3 zákona o IPKZ, v súlade s § 68 zák. č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku v znení neskorších predpisov, na pozemkoch parc.č. KN 564/5, 564/42, 564/50 k.ú. Nededza a parc.č. KN 848/2, 848/6, 848/9 k.ú. Gbeľany, v tomto rozsahu :

Stavebný objekt :

SO IP 003 Stavebné úpravy pre lakovňu prístrojových panelov

- mení a dopĺňa SO M003,

Prevádzkové súbory :

PS IP 01 Lakovňa prístrojových panelov -

- VZT mení a dopĺňa SO M803,

PS IP 02 Rozvody energií -

- mení a dopĺňa PS M843,

PS IP 03 Stabilné hasiace zariadenie Fe36 -

- rieši SHZ v novej lakovni, PS P821 platí v plnom rozsahu,

PS IP 04 Meranie a regulácia -

- mení a dopĺňa PS M883,

PS IP 05 Elektrická požiarne signalizácia -

- mení a dopĺňa PS M811.

Popis zmien v jednotlivých stavebných objektoch a prevádzkových súboroch :

SO IP 003 Stavebné úpravy pre lakovňu prístrojových panelov :

- prevádzka lakovne bude oddelená od ostatných prevádzok objektu SO M003 požiarou stenou, ktorá bude v miestach otvorov opatrená protipožiarinými dverami,
- podlaha miestnosti bude tvoriť havarijnú nádrž a bude zhotovená z materiálu odolného voči používaným náterovým hmotám,
- vzduchotechnický systém v novo vzniknutej hale je preriešený tak, aby zabezpečil dvojnásobnú výmenu vzduchu v priestor haly lakovne prístrojových panelov a rovnomernú teplotu v celom priestore haly.

PS IP 01 Lakovňa prístrojových panelov :

- riešenie novej lakovacej linky na povrchovú úpravu prístrojových panelov hale SO M003,
- aktualizácia rozdelenia výrobných kapacít lakovania medzi Lakovňou nárazníkov a Lakovňou prístrojových panelov.

PS IP 02 Rozvody energií :

- rieši prívod energií k jednotlivým zariadeniam lakovne prístrojových panelov, jedná sa o :
 - prívod elektrickej energie k technologickým rozvádzačom pre lakovacu linku,
 - prívod zemného plynu k vzduchotechnickým jednotkám,
 - prívod stlačeného, vzduchu a chladiacej vody k technologickým zariadeniam,
- riešenie akumulácie a odvodu odpadovej vody pri údržbe kabín lakovne.

PS IP 03 Stabilné hasiace zariadenie Fe36 :

- rieši stabilné hasiace zariadenie v striekacích kabínach a v opaľovacej kabíne.

PS IP 04 Meranie a regulácia :

- doplnenie rozvádzača 803 DTN1, napojenie nových technologických zariadení VZT, rozvody PRS, ovládacie obvody pre technologické zariadenia, meranie a reguláciu VZT, ochranu proti účinkom atmosférickej elektriny, ochranu pred úrazom elektrickým prúdom pri poruche, v normálnej prevádzke.

PS IP 05 Elektrická požiarne signalizácia :

- rieši zariadenia elektrickej požiarnej signalizácie v priestore lakovne prístrojových panelov.

Opis stavby :

V pôvodne navrhovanej lakovni budú po realizácii navrhovanej zmeny upravované len nárazníky. V novej časti lakovne, ktorá bude tvoriť nový prevádzkový súbor, budú upravované prístrojové panely, pričom celková kapacita oboch lakovní sa oproti pôvodnému projektu nemení. Rovnako nedôjde ani k navýšeniu spotreby náterových hmôt a chemikálií.

Navrhovaná prevádzka bude osadená v jednopodlažnom objekte SO M003 Výrobná hala súčiastok, v priestore medzi radmi stĺpov PF-PI/P4-P6. Pôdorysné rozmery linky sú cca 22x60 m, výška haly po väzník je 6 m. Stavebné zmeny pre lakovňu prístrojových panelov sú nasledovné:

- oddelenie prevádzky od ostatného objektu SO M003 požiarou stenou,
- podlaha z materiálu odolného voči používaných náterovým hmotám (havarijná nádrž),
- preriešenie vzduchotechnického systému (dvojnásobná výmena vzduchu, rovnomerná teplota v hale).

Súčasťou technologického zariadenia budú aj nosné oceľové konštrukcie a plošiny, na koľko lakovacia linka bude rozmiestnená na dvoch výškových úrovniach. Navešovanie a zvešovanie, čistiaca a opaľovacia kabína, ako aj striekacie kabíny s vodným odlučovačom a pece na nepriamy ohrev sušiarň budú umiestnené na úrovni 0,00 m. Sušiace pece, chladiace zariadenia, vzduchotechnické jednotky budú umiestnené na úrovni +3,10 m.

Povrchová úprava plastových dielcov – prístrojových panelov pre interiéry osobných áut bude vykonávaná na báze vodou riediteľných náterových hmôt, ktoré budú aplikované robotmi na kontinuálnej lakovacej linke.

Z technologického hľadiska sa prevádzka skladá zo štyroch prevádzkových jednotiek:

- prevádzková jednotka I. - čistenie a úprava dielcov pred lakovaním,
- prevádzková jednotka II - lakovanie dielov (1 vrstva základného náteru a 2 vrstvy vrchného náteru),
- prevádzková jednotka III - pomocné jednotky,
- prevádzková jednotka IV -čistenie odvádzaného vzduchu.

Pred lakovaním bude povrch plastových dielov očistený handričkou od prachu, následne sa povrch zdrsni opaľovaním plazmou. Lakovanie dielov je postupnosť krokov, ktoré sú riadené, monitorované a dokumentované pomocou programovateľných riadiacich jednotiek. Náter sa aplikuje v uzavretých striekacích kabínach pomocou striekacích robotov. Za každou striekacou kabínou je kontrolná kabína na vizuálnu kontrolu nalakovaných dielov, resp. na manuálne korekcie. Po lakovaní nasleduje vyprchávajúca zóna a sušička. Jednotlivé diely sú posúvané priestorom linky pomocou dopravníkov.

Roboty v striekacích kabínach sú centrálné zásobované náterovými hmotami a stlačeným vzduchom z úpravne náterových hmôt, ktorá slúži aj pre pôvodne navrhovanú lakovňu (vrátane skladov). Prestreky náterových hmôt sú oddeľované v sedimentačných jednotkách – vyčistená preplachovacia voda cirkuluje v práchkach, kal je separovaný. Vzduch v striekacích kabínach cirkuluje, časť vzduchu nasýtená znečisťujúcimi látkami je odvádzaná do regeneračného tepelno- oxidačného zariadenia. Chladienie zabezpečujú chladiace jednotky inštalované v lakovni, kondenzátory sú umiestnené mimo lakovne vo vonkajšom prostredí (na spoločnom základe s RTO).

Obežný dopravníkový systém zabezpečuje, že diely plynulo prechádzajú cez všetky výrobné úrovne. Navešovanie a zvešovanie je organizované manuálne.

Lakovacia linka je projektovaná na nasledovnú kapacitu:

- denne **662 prístrojových dosiek**,
- prístrojová doska má **lakovanú plochu 0,8 m²**.

Požadovaná kapacita povrchových úprav je nasledovná:

- cca 529,6 m² denne, 118 100,8 m² za rok, **25,2 m² za hod.**

Popis jednotlivých technologických krokov :

Lakovanie prístrojových panelov :

Dielce po navesení na dopravník prechádzajú očistením bez použitia chemikálií a následne sú opaľované. Striekanie základného náteru vodou riediteľnými nátermi prebieha v jednej vrstve, korekcie v laku, resp. problematické miesta sú lakované manuálne. Po vyprchaní, sušení a chladení nasleduje nanášanie dvoch vrstiev vrchného laku, opäť vodou riediteľného. Korekcie v laku, resp. problematické miesta sú lakované manuálne. Po vyprchávaní a sušení sú dielce zvešňované z dopravníka.

1. Navešňovanie dielcov : - rýchlosť 1,7 m/min, - navešňovanie dielcov na paletový rám prebieha ručne, - rozstup paliet: 1 krok – 2100 mm v takte 1,43 min.

2. Očistenie dielcov:

- činnosť vykonávaná priebežne,
- očistenie dielcov od povrchových nečistôt zo skladovania (ručne handričkou) s použitím izopropylalkoholu, následné ofukovanie ionizovaným vzduchom.

3. Opaľovanie :

Činnosť je vykonávaná priebežne.

Opaľovanie plazmovým oblúkom sa vykonáva pred nanášaním prvého laku (zlepšenie príľnavosti). Robot v kabíne na opaľovanie plazmovým horákom na pohybuje pozdĺž vonkajších kontúr dielov a ohrieva povrch dielov (cca 50-80° C), ktoré zavesené na saniach prechádzajú cez kabínu.

Kabína je vybavená systémom cirkulujúceho vzduchu – vzduch je tu aj upravovaný chladiacimi mriežkami a ohrievačmi vzduchu (zabezpečenie požadovanej vlhkosti a tepla). Objem spalín vytváraných pri opaľovaní je nízky. Aby sa zabránilo nasýteniu cirkulujúceho vzduchu spalínami z plazmového opaľovania, čiastočný prietok cca 10% sa oddeľuje a nahrádza čerstvým vzduchom z AHU 2. Čiastočný prietok 30m³/hod je odvádzaný do RTO.

4. Odstránenie elektrostatického náboja :

Odstránenie elektrostatického náboja z povrchu dielcov v ionizačnom tuneli pomocou ionizovaného vzduchového stĺpca z dúchadla.

5. Striekanie základného laku :

Rýchlosť 300 - 600 mm/s.

Striekanie základného vodou riediteľného náteru pomocou 1 robota vybaveného konvenčnou vzduchovou striekacou pištoľou s účinnosťou prenosu cca 50%, pri teplote v kabíne 23° C, vlhkosti vzduchu 60%+-5%, hrúbka náteru 8-11 mikrometrov.

Nátery sú dopravované z úpravne vodou riediteľných farieb cez potrubia a čerpadlá.

Koncentrácie rozpúšťadla, ktoré sa vyskytujú v striekacích kabínach sú udržiavané vetracím systémom pod 10 % spodnej medze výbušnosti. Systémy cirkulačného vzduchu zabezpečujú, že vzduch sa vymieňa 250 a 350 krát za hodinu. Každá striekacia kabína je vybavená zvláštnym systémom cirkulujúceho vzduchu, v ktorom vzduch nielen cirkuluje, ale je aj upravovaný chladiacimi mriežkami a ohrievačmi vzduchu, takže spĺňa požiadavky na kvalitu lakovania ohľadom teploty a vlhkosti.

Aby sa zabránilo nasýteniu cirkulujúceho vzduchu parami rozpúšťadla nad povolenú koncentráciu, musí sa čiastočný prietok medzi cca 10 % oddeliť z technologických príčin a nahradiť čerstvým vzduchom. Čiastočný prietok, ktorý je oddelený na základe merania diferenciálneho tlaku je monitorovaný a odvádzaný do RTO, kde je čistený pred vypúšťaním do atmosféry cez komín na odvádzanie vzduchu.

Vyčistený cirkulačný vzduch je vstrekaný do striekacích kabín z vrchu. Zmes vzduchu a prestrekov vytváraných aplikovaním náterovej hmoty je tlačaná do Venturiho prác-

ky pod kabínou pomocou prúdu vzduchu smerujúceho dolu. V práčke sa intenzívne mieša s vodou a vymytou náterovou hmotou. Aby sa zabránilo zachyteniu prestrekov do prúdu dielov v predchádzajúcich a nasledujúcich zónach, prúdy vzduchu z týchto zón sú trvalo odkláňané do striekacích kabín, aby nahradili čiastkové prietoky, ktoré boli v tom istom čase oddelené.

Vlhký vzduch bez prestrekov prechádza cez zberače hmly, ktoré odstraňujú oplachovú vodu. Potom prúdi späť do systému cirkulujúceho vzduchu príslušnej kabíny, kde je upravený ako je opísaný vyššie.

Oplachová voda z vodných clôn sa vracia do zbernej nádrže (koagulačnej nádrže) pod kabínami do práčok v uzatvorenom okruhu. Do oplachovej vody sa pridáva koagulačné činidlo pomocou dávkovacích systémov v zbernej nádrži. Častice náterovej hmoty, ktoré boli oddelené zo zmesi vzduchu a prestreku vo vode sú viazané týmto koagulačným činidlom a vytvárajú kal. Koncentrácia náterovej hmoty v zmesi s vodou v koagulačnej nádrži sa zvýši na 3%.

Časť zmesi kalu a vody v jej jednotlivých koagulačných nádržiach sa čerpá do zbernej nádrže. Zmes kalu je potom dopravovaná do flotačnej sedimentačnej jednotky, kde sa kal vypúšťa. Regenerovaná voda sa vracia do koagulačnej nádrže a kal sa vypúšťa priamo do big bagov v prichystaných vymeniteľných nádobách. Keď sú big bagy plné, nahradia sa prázdnyimi big bagmi a odošlú na likvidáciu.

6. Dostriekanie :

Kabína na kontrolu vlhkého náteru slúži na vizuálnu kontrolu naneseného náteru, resp. na ručné dostriekanie a korekciu ťažko prístupných miest. Dostriekanie je realizované konvenčnou vzduchovou striekacou pištoľou.

7. Vyprchávanie :

Doba 12 minút.

Vyprchávanie prchavých zložiek prvého náteru vo vyprchávacom tuneli bude prebiehať pri teplote 30° C (nepriame ohrievanie). Časť rozpúšťadla a vody z náteru sa v prúde cirkulujúceho vzduchu vyparí. Na zabránenie nežiaducemu nasýteniu cirkulujúceho vzduchu je časť prietoku (85 Nm³/hod) odvádzaná do RTO a nahrádzaná čerstvým vzduchom z prírodnej vzduchotechnickej jednotky AHU 3.

8. Sušenie :

Doba - 15 min.

Sušenie prebieha v teplovzdušnej vypaľovacej peci (cirkulujúci vzduch) pri teplote max. 80° C. Zo sušičiek je odvádzaný oddelený vzduch s obsahom znečisťujúcich látok cez uzatvorený potrubný systém.

9. Chladenie :

Doba - 16 min.

Dielce sú chladené v priebežnom tuneli na teplotu cca 30° C v prúde cirkulujúceho vzduchu, ktorý bol nepriamo ochladený na približne 20° C chladiacimi jednotkami.

10. Odstránenie elektrostatického náboja :

Odstránenie elektrostatického náboja z povrchu dielcov v ionizačnom tuneli pomocou ionizovaného vzduchového stĺpca z dúchadla.

11. Striekanie vrchného laku :

Rýchlosť - 900-1200 mm/s.

Striekanie vrchného vodou riediteľného náteru v dvoch vrstvách pomocou 2 robotov vybavených konvenčnou vzduchovou striekacou pištoľou s účinnosťou prenosu min. 80%, pri teplote v kabíne 23° C, vlhkosti vzduchu 60%+-5%, hrúbka náteru 15-20 mikron.

Nátery sú dopravované z úpravne vodou riediteľných farieb cez potrubia pomocou čerpadiel.

Koncentrácie rozpúšťadla, ktoré sa vyskytujú v striekacích kabínach sú udržiavané vetracím systémom pod 10 % spodnej medze výbušnosti. Systémy cirkulačného vzduchu zabezpečujú, že vzduch sa vymieňa 250 a 350 krát za hodinu. Každá striekacia kabína je vybavená zvláštnym systémom cirkulujúceho vzduchu, v ktorom vzduch nielen cirkuluje, ale je aj upravovaný chladiacimi mriežkami a ohrievačmi vzduchu, takže spĺňa požiadavky na kvalitu lakovania ohľadom teploty a vlhkosti.

Aby sa zabránilo nasýteniu cirkulujúceho vzduchu parami rozpúšťadla nad povolenú koncentráciu, musí sa čiastočný prietok medzi cca 10 % oddeliť z technologických príčin a nahradiť čerstvým vzduchom. Čiastočný prietok, ktorý je oddelený na základe merania diferenciálneho tlaku je monitorovaný a odvádzaný do RTO, kde je čistený pred vypúšťaním do atmosféry cez komín na odvádzanie vzduchu.

Vyčistený cirkulačný vzduch je vstrekován do striekacích kabín z vrchu. Zmes vzduchu a prestrekov vytváraných aplikovaním náterovej hmoty je tlačaná do Venturiho práce pod kabínou pomocou prúdu vzduchu smerujúceho dolu. V práci sa intenzívne mieša s vodou a vymytou náterovou hmotou. Aby sa zabránilo zachyteniu prestrekov do prúdu dielov v predchádzajúcich a nasledujúcich zónach, prúdy vzduchu z týchto zón sú trvalo odkláňané do striekacích kabín, aby nahradili čiastkové prietoky, ktoré boli v tom istom čase oddelené.

Vlhký vzduch bez prestrekov prechádza cez zberače hmly, ktoré odstraňujú oplachovú vodu. Potom prúdi späť do systému cirkulujúceho vzduchu príslušnej kabíny, kde je upravovaný ako je opísaný vyššie.

Oplachová voda z vodných clôn sa vracia do zbernej nádrže (koagulačnej nádrže) pod kabínami do práčok v uzatvorenom okruhu. Do oplachovej vody sa pridáva koagulačné činidlo pomocou dávkovacích systémov v zbernej nádrži. Častice náterovej hmoty, ktoré boli oddelené zo zmesi vzduchu a prestreku vo vode sú viazané týmto koagulačným činidlom a vytvárajú kal. Koncentrácia náterovej hmoty v zmesi s vodou v koagulačnej nádrži sa zvýši na 3%.

Časť zmesi kalu a vody v jej jednotlivých koagulačných nádržiach sa čerpá do zbernej nádrže. Zmes kalu a vody je potom dopravovaná do flotačnej sedimentačnej jednotky, kde sa kal vypúšťa. Regenerovaná voda sa vracia do koagulačnej nádrže a kal sa vypúšťa priamo do prichystaných big bagov vo vymeniteľných nádobách. Keď sú big bagy plné, nahradia sa prázdnyimi big bagami a odošlú na likvidáciu.

12. Dostriekanie :

Kabína na kontrolu vlhkého náteru slúži na vizuálnu kontrolu naneseného náteru, resp. na ručné dostriekanie a korekciu ťažko prístupných miest. Dostriekanie je realizované konvenčnou vzduchovou striekacou pištoľou.

13. Vyprchávanie :

Doba -10 min.

Vyprchávanie prchavých zložiek prvého náteru vo vyprchávacom tuneli bude prebiehať pri teplote 30° C (nepriame ohrievanie). Časť rozpúšťadla a vody z náteru sa v prúde cirkulujúceho vzduchu vyparí. Na zabránenie nežiaducemu nasýteniu cirkulujúceho vzduchu je časť prietoku (85 Nm³/hod) odvádzaná do RTO a nahrádzaná čerstvým vzduchom z prírodnej vzduchotechnickej jednotky AHU 4.

14. Sušenie :

Doba - 46 min.

Sušenie prebieha v teplovzdušnej vypaľovacej peci (cirkulujúci vzduch) pri teplote max. 90° C. Zo sušičiek je odvádzaný oddelený vzduch s obsahom znečisťujúcich látok cez uzatvorený potrubný systém.

15. Zvešiovanie dielcov :

Dielce sú z dopravníka zvešiované ručne a pripravenými vozíkmi sú presunuté z lakovne do skladu.

Zaobchádzanie s nebezpečnými látkami :

Navrhovaná lakovňa prístrojových panelov využíva nasledovné existujúce (pôvodne navrhované) prevádzkové jednotky:

- skladovanie náterových hmôt ,
- miešanie v úpravni vodou riediteľných náterov,
- sklad odpadov ,
- pracovisko stáčania odpadovej vody .

Navrhovaná lakovňa má rovnaké riešenie a parametre ako pôvodne navrhovaná lakovňa nasledovných jednotiek:

- rozvody náterov,
- rozvod pary,
- rozvod kondenzátu,
- rozvod stlačeného vzduchu.

Nádrž na akumuláciu odpadovej vody :

Zariadenie zahŕňa 10 m³ skladovacu nádrž na akumuláciu odpadovej vody z kabín, ktorá sa vypustí pri údržbe vodného odlučovacieho systému. Údržba kabín sa bude robiť 2-krát ročne. odpadová voda sa bude prečerpávať z akumulačnej nádrže do cisternového vozidla, určeného na odvoz kvapalného odpadu, ktoré bude pristavené na stáčacom mieste projektovanom pre pôvodnú lakovňu. odpadová voda bude odvážaná oprávnenou organizáciou na zneškodnenie.

Rozvod zemného plynu :

Prevádzkový pretlak: 30 kPa

Spotreba: 180 m³n.h⁻¹

Zemný plyn naftový bude používaný na ohrev vzduchu vo vzduchotechnických jednotkách (AHU1 20 m³n.h⁻¹, AHU2 30 m³n.h⁻¹, AHU3 30 m³n.h⁻¹, AHU4 30 m³n.h⁻¹), v technológii (sušiareň základného náteru 30 m³n.h⁻¹ a sušiareň vrchného náteru 30 m³n.h⁻¹) a využíva sa na účely RTO (10 m³n.h⁻¹).

Rozvodné potrubie DN 65 bude napojené na jestvujúcu regulačnú stanicu plynu. Rozvodné potrubie k jednotlivým zariadeniam bude vedené pod stropom haly. Každá odbočka pre technologické a vzduchotechnické zariadenia bude ukončená 1,5 m nad podlahou, pred uzáverom bude osadený manometer. Napojenie každého zariadenia na plynové pripojovacie potrubie sa vykoná pomocou tlakovej plynovej hadice.

Materiál: oceľové rúry bezšvové podľa STN 425715, materiál 11353.1. nátery: 1x základný S2000, odtieň 1100 sivá, 2x vrchný, odtieň 6200 žltá chrómová stredná. Potrubie bude označené v zmysle STN 130072 štítkami. Tlakové skúšky tesnosti a pevnosti budú vykonané podľa STN 38 6420, č. 296 až 320.

Zásobovanie plynom pre Lakovňu nárazníkov

V lakovni nárazníkov bude zemný plyn potrebný pre :

1. Opaľovanie
2. Regeneračné tepelno-oxidačné zariadenie RTO.

Spotreba zemného plynu:

- a) Zemný plyn pre pracovisko opaľovania dielcov: - pretlak 9 kPa, - maximálna spotreba $47,4 \text{ m}^3 \cdot \text{n.h}^{-1}$, - ročná spotreba $139\,214 \text{ m}^3$,
- b) Zemný plyn pre Regeneračné tepelno-oxidačné zariadenie (RTO): - pretlak 30 kPa, - maximálna spotreba $6,5 \text{ m}^3 \cdot \text{n.h}^{-1}$, - ročná spotreba $19\,324 \text{ m}^3$.

Ročná spotreba plynu pre Lakovňu nárazníkov celkom: $158\,538 \text{ m}^3$

Spotreba zemného plynu pre Lakovňu prístrojových panelov

V lakovni prístrojových panelov bude zemný plyn potrebný pre:

1. pece sušiarň
2. prírodnú vzduchotechnickú jednotku
3. recirkulačné vzduchotechnické jednotky
4. regeneračné tepelno-oxidačné zariadenie RTO

- pretlak 30 kPa, - maximálna spotreba $180 \text{ m}^3 \cdot \text{n.h}^{-1}$, - spotreba plynu za rok $758\,646 \text{ m}^3$.

Spotreba plynu za rok spolu pre Lakovňu nárazníkov a Lakovňu prístrojových panelov:

$$158\,538 \text{ m}^3 + 758\,646 \text{ m}^3 = 917\,184 \text{ m}^3.$$

Chladiaca stanica a rozvod chladiacej vody:

Celkový prietok chladiacej vody: $540 \text{ m}^3/\text{h}$. Chladiaci výkon: 150RT. Chladiacu stanicu bude tvoriť zariadenie umiestnené v priestore lakovne prístrojových dosiek (chladiče, čerpadlá, akumulačná nádrž chladiacej vody) a vo vonkajšom prostredí (kondenzátory).

Rôzne vzduchové podmienky požadované v čiastkových priestoroch lakovacieho systému si vyžadujú odvodnenie vzduchu chladením a kondenzáciou vodnej pary. Chladiace jednotky sú inštalované v bezprostrednom susedstve lakovacej linky, kondenzátory pre odvádzanie nadmerného tepla sú umiestnené vo vonkajšom prostredí na betónovej ploche vedľa zariadenia RTO.

Redukcia teploty pre chladenie hydraulického systému bude zabezpečená termoregulačným systémom, ktorý bude súčasťou dodávky technologického zariadenia.

Chladiaci systém bude mať dva samostatné okruhy. V prvom okruhu čerpadlá budú nasávať vodu z akumulačnej nádrže ochladenej vody a budú dopravovať k chladičom jednotlivých kabín. Oteplená voda z prevádzky sa vráti späť do druhej komory akumulačnej nádrže, odkiaľ bude prečerpávaná cez kondenzátory ochladzované vonkajším vzduchom a vráti sa späť do komory akumulačnej nádrže s ochladenou vodou.

Súvisiace činnosti :

Navrhovaná lakovňa prístrojových panelov využíva nasledovné súvisiace činnosti pôvodne navrhovanej lakovne:

Lakovňa prístrojových panelov – výmena vzduchu :

Pre potreby lakovania je vzduch privádzaný z vonkajšieho prostredia do haly lakovne a odtiaľ je nasávaný do priestoru lakovacích kabín a prepravných tunelov.

Z vonkajšieho prostredia je nasávaný vzduch do vzduchotechnických jednotiek. Vzduch nasatý do AHU1 je odvádzaný do priestorov čistenia - predúpravy (von výduchom 2-EM5)

a čiastočne do zón vyprchávania. Vzduch je ďalej využívaný v uzavretých priestoroch lakovacej linky (opaľovanie, striekacie kabíny). Vzduch v opaľovacej kabíne a v oboch lakovacích kabínach recirkuluje (AHU2, AHU3, AHU4).

Vzduch z priestorov lakovacej linky je odsávaný do dopaľovacieho zariadenia RTO a až odtiaľ je vypúšťaný do ovzdušia.

Systémy prírodného vzduchu AHU1 :

Systém prírodného vzduchu má nominálnu kapacitu 30 000 m³/hod a je privádzaný do kabíny na čistenie v objeme 10 800 m³/hod, do čistej zóny v objeme 9000 m³/hod a do vyprchávacích tunelov v objeme 2 x 5100 m³/hod.

Čistý a najmä bezprašný vzduch v kabínach lakovacieho systému je potrebný pre bezchybnú kvalitu laku, preto je privádzaný vzduch čistený – odstraňuje sa predovšetkým prach a vzduch sa zvlhčuje.

Hoci sú v chladiacej zóne, striekacích kabínach, odvetrávacej zóne a v priestoroch sušenia potrebné rôzne úrovne teploty, každá z týchto úrovní je udržiavaná s toleranciou $\pm 1,5^{\circ}\text{C}$. Relatívna vlhkosť v striekacích kabínach je tiež regulovaná odlišne ale presne s toleranciou $\pm 5\%$ pre každý priestor lakovne. Odlišne upravované a zvlhčované prúdy vzduchu sú oddelené pomocou klapiek.

Systémy cirkulujúceho vzduchu :

V systéme lakovne sú inštalované tri systémy cirkulujúceho vzduchu:

- AHU2 – kabína pre opaľovanie,
- AHU3 – striekacia kabína pre základný náter,
- AHU4 – striekacia kabína pre vrchný náter.

Extrémne vlhký cirkulujúci kabínový vzduch sa upravuje v týchto systémoch cirkulujúceho vzduchu po výstupe z Venturiho práčok pre striekacie kabíny a po odstránení väčšiny náterových hmôt, ktoré sa nachádzajú v prestrekoch. Segmenty, ktoré sú navzájom pospájané, sú vyrobené z nehrdzavejúcich materiálov a sú vybavené vypúšťacími žľabmi z nehrdzavejúcej ocele, z ktorých kvapôčky kvapaliny z cirkulujúceho vzduchu a kondenzátu môžu odtekať do cirkulačných nádrží striekacích kabín.

Systém odtlačovacích dosiek a dvojstupňových 6 filtrov zabezpečuje, že sa z cirkulujúceho vzduchu odstráni všetky zostávajúce suspendované častice. Potom z chladiaceho cirkulujúceho vzduchu, ktorý je takmer nasýtený vodnou parou, kondenzuje voda. V chladiči sa obsah vody v cirkulujúcom vzduchu zníži do takej miery, že relatívna vlhkosť je udržiavaná v striekacej kabíne v rozsahu 65 % $\pm 5\%$ po zohriati na požadovanú teplotu kabíny. Pred návratom do striekacej kabíny čiastkový prúd vyčistený v zariadení RTO je oddeľovaný od vysušeného a prefiltrovaného cirkulujúceho vzduchu.

Systémy cirkulujúceho vzduchu v striekacích kabínach zahŕňajú aj chladiace jednotky s uzatvoreným okruhom. Ich chladiaci výkon chladí a odvodňuje cirkulujúci vzduch, zatiaľ čo ich kondenzačné teplo zohrieva cirkulujúci vzduch na špecifikovanú teplotu kabíny.

Chladiace jednotky

Rôzne vzduchové podmienky požadované v čiastkových priestoroch lakovacieho systému si vyžadujú odvodnenie vzduchu chladením s kondenzáciou vodnej para. Chladiace jednotky sú inštalované v bezprostrednej blízkosti lakovacej linky. Kondenzátory pre odvádzanie nadmerného tepla sú umiestnené vo vonkajšom prostredí na betónovej ploche vedľa zariadenia RTO.

Čistenie kalu z náterových hmôt a z opaľovania

Častice náterových hmôt vymyté z odpadového vzduchu z každej striekacej kabíny a z kabíny plazmového opaľovania vo Venturiho práčkach sú viazané ako kal náterových hmôt pridaním koagulačných činidiel do koagulačných nádrží. Objem koagulačnej nádrže pri každej striekacej kabíne je 9 m^3 , nádrž pri opaľovaní má objem 5 m^3 . Čiastkové toky sú čerpané z každej koagulačnej nádrže do flotačnej sedimentačnej jednotky, z ktorej sa kal z náterových hmôt vypúšťa do pripravených big bagov.

Voda z flotačnej sedimentačnej jednotky sa vracia do koagulačných nádrží. Kalový materiál vypúšťaný z flotačnej sedimentačnej jednotky sa zberá do big bagov umiestnených v zberných nádržiach, ktoré sú v lakovni pri každej striekacej kabíne a pri kabíne na opaľovanie (5 m^3).

Regeneračná tepelná oxidácia (RTO)

Vzduch s obsahom rozpúšťadla je separovaný zo striekacích kabín, vypaľovacej kabíny a sušičiek a je odvádzaný do zariadenia na čistenie odpadového vzduchu pred jeho vypúšťaním do atmosféry. Všetky organické látky, ktoré sa nachádzajú vo vzduchu odvádzanom zo závodu sú takmer úplne oxidované (spaľované) v zariadení RTO. Odvádzaný vzduch je nepretržite odsávaný z výrobného procesu ventilátorom a ekonomicky čistený v zariadení RTO.

Technické parametre RTO MILLENNIUM:

Typ: Mil-8000

VOC rozklad: 98 %

Palivo: zemný plyn ($10 \text{ m}^3/\text{hod}$; 30 kPa)

Tepelná účinnosť: 95 %

Prietok odpadového plynu: $13\,200 \text{ Nm}^3/\text{hod}$ ($220 \text{ Nm}^3/\text{min}$)

Teplota odpadového plynu: 100°C (predpokladaná)

Teplota spaľovania: 871°C

Príkon: 10 kW (430 V)

Hmotnosť: 20 ton

Čiastkové prúdy odpadového vzduchu oddelené od odvetrávacích zón, sušičiek s cirkulujúcim vzduchom a striekacích kabín obsahujú pary rozpúšťadla. Z tohto dôvodu je odpadový vzduch tepelne čistený v RTO. Všetky čiastkové prúdy odpadového vzduchu obsahujúce rozpúšťadlo v požadovanom zariadení sa spájajú do celkového prúdu vzduchu v objeme približne $13\,200 \text{ Nm}^3/\text{hod}$, ktorý je úplne čistený regeneračnou tepelnou oxidáciou.

RTO vykazuje vysoký stupeň vnútorného využitia tepla a je značne necitlivý na kvalitu odpadového vzduchu. Potreba dodatočného paliva závisí od rozsahu v akom odpadový vzduch obsahuje horľavé znečisťujúce látky a siaha od nízkeho obsahu po nulu. Dodatočné palivo (zemný plyn) sa nepožaduje pri koncentráciách znečisťujúcich látok presahujúcim $2,0 - 2,5 \text{ g/Nm}^3$ (v závislosti na druhu rozpúšťadiel použitých v náterových hmotách); v tomto prípade RTO pracuje v automatickom tepelnom režime.

V RTO sa odpadový vzduch v prvom rade nepriamo predhrieva horúcim vyčisteným plynom a potom vstupuje do spaľovacej komory, kde znečisťujúce látky oxidujú pri teplotách medzi 800 až 850°C , aby poskytli zvyškové koncentrácie pod limitnými hodnotami.

Rotačný rozdeľovač pôsobí ako systém distribúcie vzduchu a nepretržite usmerňuje odpadový vzduch a vyčistený plyn cez striedavé segmenty výmenníka tepla v RTO a zároveň zabezpečuje, že segmenty sú pred prepnutím prefúknuté.

RTO vždy začína s čerstvým vzduchom. Prevádzka odpadového vzduchu sa umožní iba cez systém regulovania zariadenia, keď je spaľovacia komora zohriata na špecifikovanú spaľovaciu teplotu.

Vyčistený plyn z RTO je chladený a vypúšťaný do atmosféry cez komín pri teplote približne o 45°C vyššej ako je teplota odpadového vzduchu. Všetky nepríjemné zápachy zostávajúce okolo zariadenia v podstate závisia od podmienok šírenia prúdu vzduchu z komína pre vyčistený plyn.

V prípade poruchy s núdzovým odpojením sa systém horákov v RTO automaticky vypne a vzduchové klapky na vstupe a výstupe sa zatvoria. Prúd odpadového vzduchu, ktorý už nemôže byť čistený poruchovým systémom môže byť vypúšťaný priamo do atmosféry cez havarijný ventilátor. Havarijný ventilátor môže vypúšťať približne 13 200 Nm³/hod. Ak sa v RTO vyskytnú poruchy, lakovanie plastových dielov sa zastaví po dokončení momentálne prebiehajúceho lakovacieho procesu.

Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok

Bilancia materiálov a surovín – lakovňa prístrojových panelov :

Opalovanie:

- vstupy :

- voda v cirkulačnom systéme (80 l/h), čistenie (9 m³ striekacia kabína PRIMER, 9 m³ striekacia kabína TOP 4 x ročne)
- voda na čistenie (9 m³ striekacia kabína PRIMER, 9 m³ striekacia kabína TOP 4 x ročne),
- zemný plyn - 758 646 m³ ročne,

- vstupné chemikálie :

Lakovňa prístroj. panelov – základný lak :

- podkladový lak bude nanášaný v jednej vrstve,
- 2K-AQUA-LEITPRIMER,
- obsahuje: - 2-hexyloxyetanol 3- <5% a - N-metyl-2-pyrrolidon 3- <5%,
- ročná spotreba -12,72 t.

Lakovňa prístroj. panelov – vrchný náter :

- vrchný náter bude nanášaný v dvoch vrstvách,
- 2K-AQUA-DEKO-SOFTLACK satin 1QB,
- obsahuje : - N-metyl-2-pyrrolidon 5- <7%, - (2-metoxymetyletoxy)propanol 3- <5%,
- ročná spotreba -19,08 t,
- separovanie prestrekov (koagulačné činidlo) P3-croni 802 6375 kg/rok),
- prostriedok proti peneniu P3-cronisol 675 (3000 kg/rok).

Výstupy :

- odpadová voda z čistenia (9 m³ striekacia kabína PRIMER, 9 m³ striekacia kabína TOP 4 x ročne),
- vzdušné emisie :
 - RTO (výdych 2-EM12) - s obsahom TOC 1498 kg/r, TZL, CO 7492,8 kg/r, NO_x 7492,8 kg/r, SO₂,
 - výdychy EM7 a EM11 (ohrev sušiarňí) (TOC,TZL,CO,NO_x,SO₂) ,
- odpady -kaly z náteru - 080113 (55 t/r) a ďalšie odpady.

Spotreba vody predstavuje zvýšenie oproti pôvodne navrhovanej lakovni (lakovňa nárazníkov). Spotreba materiálov a surovín nepredstavuje zvýšenie, spotreba v pôvodne navrhovanej lakovni bude znížená o uvedené množstvá.

Ovzdušie :

Zmena oproti pôvodnému IP :

Súčasťou veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia je :

- lakovňa prístrojových panelov - samostatne kategorizovaná ako stredný zdroj znečisťovania ovzdušia :
- 6.3.2 s prahovou spotrebou organických rozpúšťadiel 06 - 5 t/rok,

- technologické ohrevy a RTO 2 - kategorizované ako :

1.1.2 technologické celky obsahujúce stacionárne zariadenia na spaľovanie palív s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom 0,3 – 50 MW .

Výduchy – Lakovňa prístrojových panelov - rozšírenie oproti IP :

V07–2-EM5 - Ručné čistenie – výška neuvedená,

V08–2-EM7 - Nepriamy ohrev sušiacej pece – základ (TOC, TZL, CO, NO_x , SO₂) – výška 10,93 m,

V09–2-EM11 - Nepriamy ohrev sušiacej pece – (TOC, TZL, CO, NO_x, SO₂)– výška 10,93 m,

V09–2-EM12 - Nepriamy ohrev sušiacej pece – BC (TOC, TZL, CO, NO_x , SO₂) – výška 10,93 m,

V10–2-EM12 – RTO (TOC, TZL, CO, NO_x , SO₂) – výška 16,1 m.

Odpadová voda :

Lakovňa prístrojových panelov – rozšírenie vzniku odpadových vôd:

- splaškové odpadové vody : bez zmeny,
- priemyselné odpadové vody v lakovni prístrojových panelov budú vznikať vo vodnom odlučovacom systéme striekacích kabín (nádrž pre kabínu základného laku Primer 9 m³, pre vrchný lak Top 9 m³, pre opaľovanie Flame 4,5 m³, prírodná vzduchotechnická jednotky 2,2 m³, recirkulačná vzduchotechnická jednotka Topcoat 4,5 m³). Tieto odpadové vody nebudú vznikať kontinuálne. Táto voda bude cirkulačná a systém sa bude dopĺňať o odparené množstvo vody. Odpadová voda bude vypúšťaná len v čase čistenia a údržby (cca 2 x rok) a bude zachytávaná v akumuláčnej nádrži s objemom 10 m³,
- dažďová kanalizácia v lakovni prístrojových panelov bude odvádzať dažďové vody zo strechy prevádzky a vodu z klimatizačných jednotiek pre prírodnú vzduchotechniku do dažďovej kanalizácie.

Lakovňa prístrojových panelov :

- dažďová + kondenzát z klimatizačných jednotiek – 243 m³.rok⁻¹,
- priemyselná zo striekacích kabín (diskontinuálne) - 58,4 m³.rok⁻¹.

Odpady – zmena :

Pôvodné odpady – zmena predpokladanej produkcie (oproti údajom uvedeným v IP) :

- 080113 - kaly z farby alebo laku obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky – 85,5 t,
- 150110 - Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami - 18,4 t,
- 150202 - absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami - 1,35 t,
- 150203 - absorbenty, filtračné materiály, handry na čistenie a ochranné odevy iné ako v 150202 (textilné handry, rukavice, papierové masky,...) - 0,46 t,
- 200301 - Zmesný komunálny odpad – 15 t.

Nové odpady :

- 080119 - Vodné suspenzie obsahujúce farby alebo laky, ktoré obsahujú organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky – 3512 t,

- 60213 - Vyraďené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti iné ako uvedené v 160209 až 160212 (Hg žiarivky) - 0,07 t (150 ks).

Stavebníkom stavby je : MOBIS Slovakia, s.r.o.,

sídlo : Mariánske námestie 28, 29, 010 01 Žilina

IČO : 35 876 557

Súčasťou konania o zmene integrovaného povolenia č.3355/770760105/891-Ma zo dňa 14.11.2005, vo veci vydania stavebného povolenia na uskutočnenie zmeny stavby „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa“ pred dokončením je podľa § 8 ods. 2 zákona IPKZ :

V oblasti ochrany ovzdušia :

- súhlas na vydanie rozhodnutia o povolení zmien stavieb veľkých zdrojov znečisťovania podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 1 zákona o IPKZ, v súlade s § 22 ods. 1. písm. a) zákona č. 478/2002 Z.z. o ochrane ovzdušia a ktorým sa dopĺňa zákon č. 401/1998 Z.z. o poplatkoch za znečisťovanie ovzdušia v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o ovzduší“) na zmenu stavby „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa“, pred dokončením,
- určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 7 zákona o IPKZ, v súlade s § 22 ods. 1. písm. e) zákona o ovzduší, na zmenu stavby „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa“, pred dokončením.

V oblasti povrchových vôd a podzemných vôd :

- súhlas na zmenu stavby alebo zariadení alebo na vykonanie činností, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových a podzemných vôd podľa § 8 ods.2 písm. b)3 zákona o IPKZ, v súlade s § 27 ods. 1 písm. c) zákona č. 364/2004 Z.z. o vodách a o zmene zákona SNR č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (ďalej len „vodný zákon“).

NA USKUTOČŇOVANIE ZMENY STAVBY PRED DOKONČENÍM SA URČUJÚ TIETO PODMIENKY

1. Stavebník : MOBIS Slovakia, s.r.o., Mariánske námestie 28, 29, 010 01 Žilina
2. Miesto stavby :
 - parcelné č. KN 564/5, 564/42, 564/50 k.ú. Nededza,
 - parcelné č. KN 848/2, 848/6, 848/9 k.ú. Gbeľany.
3. Zmenu stavby pred dokončením zrealizovať podľa dokumentácie na zmenu stavby pred dokončením „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa“, vypracovanej spoločnosťou HPK engineering, a.s., Nemcovej 30, Košice, zodpovedný projektant Ing. Helena Wagnerová, pod č. 3960.1.IP.B.1, zo septembra 2006, ktorá je neoddeliteľnou súčasťou tohoto rozhodnutia ako príloha pre stavebníka.
4. Prípadné zmeny, ktoré by sa ukázali v priebehu výstavby ako nevyhnutné a ovplyvnili by technické riešenie stavieb, nesmú byť vykonávané bez predchádzajúceho povolenia inšpekcie.
5. Investičné náklady stavby : 520 mil.Sk

6. Stavba bude dokončená najneskôr do 12/2007
7. Účastníkmi stavebného konania sú :
 - Prevádzkovateľ : MOBIS Slovakia, s.r.o., Mariánske námestie 28, 29, 010 01 Žilina
 - Obec Nededza, starosta obce,
 - Obec Gbeľany, starosta obce,
 - Projektant stavby : HPK enerineering a.s., Němcovej 30, 042 18 Košice,
 - Vlastníci pozemkov :
 - GOVINVEST II, s.r.o. Mariánske námestie 5/30, 010 01 Žilina,
 - SR-Slovenský pozemkový fond, Búdková č.36, 817 15 Bratislava
 - Severoslovenské vodárne a kanalizácie, a.s., Bôrická cesta 1960, 010 57 Žilina.
8. Na stavbe musí byť po celý čas ich uskutočňovania dokumentácia zhodná s dokumentáciou overenou v stavebnom konaní a všetky doklady týkajúce sa uskutočňovania stavieb.
9. Stavba bude realizovaná dodávateľsky. Stavebník oznámi inšpekcií zhotoviteľa stavby do 15 dní od ukončenia výberového konania a predloží doklad o jeho odbornej spôsobilosti podľa zákona č. 237/2000 Z.z., ktorým sa mení a dopĺňa stavebný zákon.
10. Odborné vedenie stavby - stavbyvedúceho bude vykonávať vybraný pracovník dodávateľskej firmy, ktorý bude plniť povinnosti v zmysle stavebného zákona.
11. Zabezpečiť, aby stavebné práce boli vykonávané len z pozemkov, ku ktorým má stavebník vlastnícky alebo iný vzťah.
12. Stavebník zodpovedá počas realizácie stavby za škody, ktoré spôsobí stavebnou činnosťou na cudzích nehnuteľnostiach a stavbách.
13. Pri uskutočňovaní stavieb treba dodržať predpisy týkajúce sa bezpečnosti práce a technických zariadení a dbať o ochranu zdravia a osôb na stavenisku, dodržiavať vyhlášku č.374/1990 Zb. o bezpečnosti práce a technických zariadení pri stavebných prácach a nariadenie vlády č.396/2006 Z.z. o minimálnych bezpečnostných a zdravotných požiadavkách na stavenisko.
14. Pri uskutočňovaní stavieb je stavebník povinný dodržiavať príslušné ustanovenia stavebného zákona upravujúce všeobecné technické požiadavky na výstavbu, príslušné ustanovenia vyhlášky č.532/2002 Z.z., ktorou sa ustanovujú podrobnosti o všeobecných technických požiadavkách na výstavbu a o všeobecných technických požiadavkách na stavby užívané osobami s obmedzenou schopnosťou pohybu a orientácie a ustanovenia príslušných technických noriem súvisiacich so stavbou.
15. Stavebník je povinný viesť v zmysle § 46d stavebného zákona na stavbách stavebný denník
16. Pri realizácii prác dodržať tieto požiadavky na postup výstavby :
 - a) pri realizácii stavebných objektov je nutné dodržať STN o križovaní a priestorovej úprave vedení technického vybavenie ako aj podmienky stanovené správcami inžinierskych sietí,

- b) funkčné skúšky a revízie sa vykonávajú podľa technických podmienok výrobcu v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi a platnými STN,
 - c) po ukončení komplexného vyskúšania, ukončenia, odovzdania a prevzatia stavieb požiadať o povolenie skúšobnej prevádzky stavby,
 - d) počas skúšobnej prevádzky vykonať meranie emisií do ovzdušia z výduchu za vodnou pračkou, a tkaninovými filtrami či nebola negatívne ovplyvnená kvalita vzdušný a či navrhované odlučovacie zariadenia kapacitne vyhovujú.
17. Stavebník je povinný umožniť povereným orgánom vstup na stavbu za účelom vykonania štátneho stavebného dohľadu.
18. Stavebník písomne oznámi inšpekcii dátum začatia stavieb a ukončenie stavebných prác na stavbách.
19. Termín zahájenia ako aj ukončenia výkopových prác súvisiacich s predmetnou stavbou písomne ohlásiť najmenej s týždenným predstihom Krajskému pamiatkovému úradu v Žiline vzhľadom k tomu, že nie je možné vylúčiť nerušenie doposiaľ nepreskúmanej archeologickej lokality.
20. Stavebník písomne oznámi stavebnému úradu termíny kontrolných dní.
- 21. Podrobnejšie požiadavky na zabezpečenie ochrany záujmov spoločnosti, najmä z hľadiska životného prostredia, na komplexnosť výstavby :**
- a) počas realizácie stavebných prác dodržať ustanovenia vodného zákona, všeobecne platné právne predpisy na ochranu vôd a ustanovenia príslušných technických noriem vzťahujúce sa na zaobchádzanie s nebezpečnými látkami, hlavne:
 - stavebné práce zabezpečiť tak, aby nedošlo k znečisteniu alebo ohrozeniu kvality povrchových a podzemných vôd,
 - prípadné nevyhnutné opravy stavebných mechanizmov vykonávať len na zabezpečených plochách z hľadiska ochrany podzemných a povrchových vôd,
 - b) počas realizácie stavebných prác dodržiavať povinnosti vyplývajúce zo všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku odpadového hospodárstva pri nakladaní s odpadmi vzniknutými počas výstavby.
22. Na uskutočnenie stavieb možno v zmysle § 43f stavebného zákona použiť iba stavebné výrobky, ktoré sú podľa zákona č.90/1998 Z.z. o stavebných výrobkoch vhodné na použitie v stavbe na zamýšľaný účel tak, aby počas celej životnosti stavby ako aj pri jej bežnej údržbe bola zaručená mechanická odolnosť a stabilita, požiarne bezpečnosť, hygiena, ochrana zdravia a životného prostredia, bezpečnosť pri jej užívaní, ochrana pred hlukom a úspora energie.
23. Pri nakladaní s odpadmi zaradenými do kategórie N - nebezpečný odpad v množstve viac ako 100 kg požiada pôvodca odpadov o vydanie súhlasu na nakladanie s nebezpečným odpadom v zmysle § 7 ods. 1 písm. g zákona o odpadoch.
24. Na stavbách a zariadeniach určených na zaobchádzanie s nebezpečnými látkami, podľa vyhlášky MŽP SR č. 100/2005 Z.z. , ktorou sa ustanovujú podrobnosti o zaobchádzaní s nebezpečnými látkami, o náležitostiach havarijného plánu a o postupe pri riešení mimoriadneho zhoršenia vôd, vykonať skúšky nepriepustnosti skladovacích nádrží, havarijných

záchytných nádrží a rozvodov. Výsledky skúšok tesnosti podľa príslušných STN a atesty predložiť na kolaudačnom konaní.

25. Požadované vlastnosti izolácii použitých pri stavbách, ktoré slúžia na zaobchádzanie s nebezpečnými látkami a nebezpečnými odpadmi (chemická odolnosť voči nebezpečným látkam, s ktorými sa zaobchádza, nepriepustnosť a odolnosť proti mechanickému opotrebeniu) musí prevádzkovateľ dokladovať certifikátmi s uvedením požadovaných vlastností.
26. Zdroj hluku Z21 (EM12) akusticky upraviť tak, aby sa dosiahli minimálne hodnoty vloženého útlmu Dips (≥ 19). Pri akustickej úprave zdroja hluku treba klásť dôraz aj na odstránenie tónovej zložky.

Dodržanie ďalších požiadaviek dotknutých orgánov :

27. Technická inšpekcia- Odborné vyjadrenie k projektovej dokumentácii stavby „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov – Lakovňa prístrojových panelov“ – č. 2913/2/2006 zo dňa 31.5.2006.
- odstrániť zistené nedostatky :
 - 2.1 Nad plošinou pri meracom mieste nie je dodržaná najmenšia podchodná výška 2,1 m – rozpor s §22 ods. 2 vyhl. č. 59/1982 Zb. v znení neskorších predpisov.
 - 2.2 Projekt nerieši technologickú plošinu na kóte + 3,100 a prístup na túto plošinu – rozpor s § 19 ods. 1 písm. e/ vyhl. č. 453/200 Z.z.
 - 2.3 Nie je riešené či vchod do skladu náterových hmôt (v č. 08.1 časť PS IP 01) je z komunikačného priestoru odvetraného prirodzeným alebo núteným vetraním – rozpor s § 3 čl. 11 vyhl. MV SR č. 142/2004 Z.z.
 - doplniť do projektovej dokumentácii :
 - a) architektonicko-stavebné riešenie neobsahuje priečny rez,
 - b) z projektu nie je možné určiť , kde sa nachádza základ Z1 a Z2 prd chladiacu vežu RTO,
 - c) na str. 5 technickej správy, časť Vzduchotechnika je nesprávne uvedené „ V hale zariadenie č. 34 má podtlakové vetranie. Viac vzduchu sa privádza ako odvádzka“. Ak je to tak, ide o pretlakové vetranie,
 - d) Sprievodná technická dokumentácia musí byť vypracovaná najmenej v rozsahu Návodu na používanie v zmysle NV č. 310/2004 Z.z. čl. 1.7.5 príl. Č.1 v nadväznosti na STN EN ISO 12100-2 (83 3001):2004 časť 6.5,
 - e) Konštrukčnú dokumentáciu plynových zariadení musí byť vypracovaná najmenej v rozsahu príl. č. 2 vyhl. č. 718/2002 Z.z.
28. Pred začatím stavby stavebník predloží inšpekcii podrobnejšiu dokumentáciu stavby (realizačný projekt), v ktorej budú odstránené nedostatky (z odborného vyjadrenia č. č.2913/2/2006 zo dňa 31.5.2006) uvedené v podmienke č. 27., s vyjadrením Technickej inšpekcie.
29. Na konštrukčnú dokumentáciu vyhradeného technického zariadenia plynového a elektrického platí požiadavka § 5 ods. 2 a 3 vyhl. č. 718/2002 Z.z. o osvedčení konštrukčnej dokumentácie Technickou inšpekciou.
30. Pred uvedením do prevádzky je potrebné na vyhradenom technickom zariadení elektrickým vykonať prvú úradnú skúšku v zmysle § 11 vyhl. č. 718/2002 Z.z.

31. Navrhované technické zariadenia uvedené v tejto dokumentácii je možné uviesť do prevádzky podľa § 7 zákona NR SR č. 330/1996 Z.z. v znení neskorších predpisov len po preukázaní zhody výrobkov so všeobecnou úrovňou bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci požadovanou predpismi.
32. Pred uvedením technických zariadení do prevádzky je potrebné požiadať Technickú inšpekciu o vydanie osvedčenia o splnení bezpečnostno-technických požiadaviek v užívateľských a prevádzkových podmienkach v zmysle § 7a ods. 4 písm. 4 písm. e/ zákona č. 330/1996 Z.z. , v znení neskorších predpisov.
33. Technické zariadenie - potrubie stlačeného vzduchu je určeným výrobkom podľa nariadenia vlády SR č. 576/2002 Z.z., v znení neskorších predpisov. Pri uvedení na trh alebo do prevádzky je potrebné splniť požiadavky tohto predpisu.
34. Podľa § 4 ods.1 a 4 nariadenia vlády č. 159/2001 Z.z., v znení nariadenia vlády SR č. 470/2003 Z.z. na výrobkoch, ktorých zhoda je posúdená podľa zák. č. 264/199 Z.z. v znení neskorších predpisov, ale ktorých bezpečnosť závisí od podmienok ich inštalácie (montáže) na mieste používania je potrebné po ich nainštalovaní na mieste a pred ich uvedením do prevádzky (pred ich prvým použitím) vykonať kontrolu ich správnej inštalácie a fungovanie.
35. Termín a miesto kolaudácie je potrebné písomne oznámiť miestne príslušnému inšpektorátu práce.
36. KR HaZZ v Žiline - Stanovisko k projektu stavby MOBIS Slovakia – PS IP 01 Lakovňa prístrojových panelov– č. KRHZ-112-126/OPP-2006 zo dňa 10.10.2006 :
 - najneskôr do podania návrhu stavebníka na začatie kolaudačného konania predložiť:
 1. Schválenú , z požiarneho hľadiska posúdenú dokumentáciu technologických zariadení na predmetnú stavbu, ktoré ako celok nepodliehajú posúdeniu zhody podľa osobitných predpisov v zmysle § 26 ods. 1 písm. e) zákona č. 314/2001 Z.z. v znení neskorších predpisov, vypracovanú špecialistom požiarnej ochrany.
 2. Projektovú dokumentáciu stavby „ Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov MOBIS SLOVAKIA – SO M003 VÝROBNÁ HALA SÚČIASTOK – PS IP 01 LAKOVŇA PRÍSTROJOVÝCH PANELOV“ , kde budú zapracované pripomienky a požiadavky, ktoré vyplynuli z posúdenia dokumentácie technologických zariadení (napr. poistné ventily zamedzujúce šírenie výbuchu a požiaru, výfukové konštrukcie, rozmiestnenie hydrantov a pod.)
37. Stavebník po ukončení stavby požiada o povolenie na uvedenie stavby do dočasného užívania (do skúšobnej prevádzky).
38. Dokončenú stavbu, prípadne jej časť spôsobilú na samostatné užívanie, možno užívať len na základe rozhodnutia o užívaní stavby.
39. K povoleniu skúšobnej prevádzky stavby je potrebné predložiť :
 - projektové dokumentácie overené stavebným úradom v stavebnom konaní,
 - projekt skutočného vyhotovenia stavby, zoznam vydaných dokladov o predpísaných skúškach, predložiť súpis prípadných nepodstatných zmien od dokumentácie overenej v stavebnom konaní a dokladovanie splnenia podmienok stavebného povolenia,
 - doklady o vytýčení priestorovej polohy stavieb a geometrické zameranie skutočného vyhotovenia stavieb,

- doklad o odsúhlasení všetkých podzemných a nadzemných vedení pred začatím výstavby s ich správcami a ich vytýčenie ich na tvare miesta,
 - doklad o odbornej spôsobilosti zhotoviteľa stavby (podľa zák. č. 237/2000 Z.z., ktorým sa mení a dopĺňa stavebný zákon),
 - zoznamy strojov a zariadení, ktoré sú súčasťou odovzdávaných stavieb a pre všetky stroje a zariadenia:
 - osvedčenie o akosti a kompletnosti,
 - atesty použitých výrobkov a materiálov (podľa zákona č. 30/68 Zb. o štátnom skúšobníctve a vyhlášky č. 246/95 Z.z. o certifikácii výrobkov) platné na území SR,
 - návody na montáž, údržbu a obsluhu,
 - doklad o zaškolení obsluhy budúceho prevádzkovateľa,
 - certifikáty použitých výrobkov a materiálov (podľa vyhlášky č. 264/1999 Z.z. o technických požiadavkách na výrobky a posudzovaní zhody),
 - certifikáty použitých izolácií havarijných nádrží a podláh v priestoroch kde sa zaobchádza s nebezpečnými látkami dokladujúce požadované vlastnosti (nepriepustnosť a chemickú odolnosť),
 - správy z prvej odbornej prehliadky zariadení, atesty výrobkov rozvádzačov,
 - doklady o výsledkoch predpísaných funkčných skúšok zariadení podľa platných STN a meraní a o spôsobilosti prevádzkových zariadení na plynulú a bezpečnú prevádzku podľa platných technických noriem,
 - tesnosť kanalizačnej siete, tesnosti skladovacích nádrží, havarijných nádrží a potrubných rozvodov na nebezpečné látky,
 - protokol o úspešnom komplexnom preskúšaní,
 - kópie dokladov o zneškodnení odpadov vzniknutých pri realizácii stavieb v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku odpadového hospodárstva (bilancie jednotlivých druhov odpadov, ktoré vznikli pri realizácii stavieb a doklady o ich zneškodnení resp. využití),
 - stavebný denník.
40. Nepriepustnosť vybudovaných kanalizačných vedení, produktovodov, uskladňovacích nádrží odpadov z technologického procesu a havarijných nádrží v prevádzke, dokladovať v konaní o povolení skúšobnej prevádzky skúškami vodotesnosti vykonanými v súlade s príslušnými STN za účasti povereného zástupcu Severoslovenských vodární a kanalizácií, a.s., Bôrická cesta 1960, 010 57 Žilina.
41. Na základe vykonaných meraní počas skúšobnej prevádzky je stavebník povinný preukázať dodržanie stanovených emisných limitov pre všetky miesta vypúšťania zo zdroja znečisťovania ovzdušia predložením podkladov podľa vyhl. MŽP SR č. 408/2003 Z.z.
42. Pred podaním žiadosti o kolaudačné rozhodnutie zabezpečiť prípravu návrhu prevádzkovej evidencie (s uvedením, ktoré údaje a akým spôsobom sa budú evidovať) podľa vyhlášky MŽP SR č. 61/2004 Z.z. a predložiť orgánu štátnej správy ochrany ovzdušia (inšpekcia).
- Lehota : ku kolaudácii prevádzky
43. Pred podaním žiadosti o kolaudačné rozhodnutie predložiť Obvodnému úradu životného prostredia v Žiline a inšpekcii návrh postupu výpočtu množstva emisie podľa § 2 vyhl. MŽP SR č. 408/2003 Z.z. o monitorovaní emisií a kvality ovzdušia.

44. Vypracovať súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke predmetného zdroja znečisťovania ovzdušia vrátane opatrení na zmierňovanie priebehu a odstraňovanie dôsledkov havarijných stavov (ďalej len „STPP TOO“) a návrh predložiť na schválenie inšpekcii, ešte pred podaním žiadosti o kolaudačné rozhodnutie.
45. Na kolaudačnom konaní predložiť plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (ďalej len „havarijný plán“), schválený Slovenskou inšpekciou životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor inšpekcie ochrany vôd.
46. K povoleniu trvalého užívania stavby je potrebné predložiť :
- správu o prvom diskontinuálnom oprávnenom meraní emisií do ovzdušia,
 - na základe vykonaných meraní počas skúšobnej prevádzky je stavebník povinný preukázať dodržanie stanovených emisných limitov pre všetky miesta vypúšťania zo zdroja znečisťovania ovzdušia predložením podkladov podľa vyhl. MŽP SR č. 408/2003 Z.z.,
 - správu z jednorázového merania hlukových emisií v pracovnom prostredí podľa NV SR č. 40/2002 Z.z. a NV SR č.44/2005 Z.z., ktorým sa mení a dopĺňa NV SR č. 40/2002 Z.z. o ochrane zdravia pred hlukom a vibráciami,
 - správu z jednorázového merania hlukových emisií vo vonkajšom prostredí na hranici medzi prevádzkou a obytnou zónou (podľa projektu).
47. Na kolaudačnom konaní predložiť prevádzkové poriadky (plány údržby a opráv a plány kontrol) skladov a zariadení určených na zaobchádzanie s nebezpečnými látkami, vypracované podľa všeobecne záväzných právnych predpisov a schválené štatutárnym zástupcom prevádzkovateľa.
48. V žiadosti o povolenie skúšobnej prevádzky predložiť podklady na vydanie súhlasu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi (havarijný poriadok , prevádzkový poriadok, písomné dohody o zneškodnení nebezpečných odpadov,.....), ktoré budú vznikať pri prevádzke zinkovne a požiadať o súhlas na nakladanie s nebezpečným odpadom.
49. S odpadmi vzniknutými pri realizácii stavby (aj s prebytočnou zemínou) nakladať v súlade s platnou legislatívou v odpadovom hospodárstve, to zn. odpady zhodnotiť alebo uložiť na povolenú skládku podľa druhu odpadu.
50. Prevádzkovateľ zabezpečí zmluvy s osobami oprávnenými na nakladanie s odpadmi
Lehota : k povoleniu skúšobnej prevádzky stavby
51. Na kolaudačnom konaní predložiť prevádzkové poriadky pre jednotlivé výrobné uzly.
52. Stavba nesmie byť začatá skôr, kým toto rozhodnutie nenadobudne právoplatnosť.
53. Toto rozhodnutie stráca platnosť, ak sa so stavbou nezačne do dvoch rokov odo dňa, kedy nadobudlo právoplatnosť.
54. Stavebník je povinný predložiť toto rozhodnutie o povolení stavieb k vyznačeniu právoplatnosti.

Rozhodnutie o námietkach účastníkov konania:

V stavebnom konaní účastníci konania nevzniesli žiadne námietky.

b)

1.

V časti

b) povoľuje vykonávanie činností v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“ (str.8 integrovaného povolenia č. 3355/770760105/891-Ma, zo dňa 14.11.2005)

doplňa

Súčasťou integrovaného povolenia je podľa § 8 ods. 2 zákona IPKZ :

V oblasti ochrany ovzdušia :

- súhlas na vydanie rozhodnutia o povolení zmien stavieb veľkých zdrojov znečisťovania podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 1 zákona o IPKZ, v súlade s § 22 ods. 1. písm. a) zákona č. 478/2002 Z.z. o ochrane ovzdušia a ktorým sa dopĺňa zákon č. 401/1998 Z.z. o poplatkoch za znečisťovanie ovzdušia v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o ovzduší“) na zmenu stavby „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa“, pred dokončením,
- určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 7 zákona o IPKZ, v súlade s § 22 ods. 1. písm. e zákona o ovzduší, na zmenu stavby „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa“, pred dokončením.

V oblasti povrchových vôd a podzemných vôd :

- súhlas na zmenu stavby alebo zariadení alebo na vykonanie činností, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových a podzemných vôd podľa § 8 ods.2 písm. b)3 zákona o IPKZ, v súlade s § 27 ods. 1 písm. c) zákona č. 364/2004 Z.z. o vodách a o zmene zákona SNR č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (ďalej len „vodný zákon“).

Súčasťou integrovaného povolenia je podľa § 8 ods. 3 zákona IPKZ :

- stavebné povolenie na zmenu stavby „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa“ pred dokončením, podľa § 8 ods.3 zákona o IPKZ, v súlade s § 68 zák.č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku v znení neskorších predpisov, v tomto rozsahu :

SO IP 003 Stavebné úpravy pre lakovňu prístrojových panelov

PS IP 01 Lakovňa prístrojových panelov

PS IP 02 Rozvody energií

PS IP 03 Stabilné hasiace zariadenie Fe36

PS IP 04 Meranie a regulácia

PS IP 05 Elektrická požiarňa signalizácia

2.

V časti

III. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania (str. 13 integrovaného povolenia č. 3355/770760105/891-Ma, zo dňa 14.11.2005)

mení

v bode A.14 tabuľku č. 1 nasledovne :

tabuľka č.1

Por. číslo	Činnosť	Látka	Max. množstvo t/rok	Max. skladovacia kapacita (l)	Balenie	Skladovacia miestnosť
1.	Predúprava - odmasťovanie	Plastiwash 1939-2	57,5	400	200 l kanister	hlavný sklad materiálov
2.	Predúprava - pasivácia	Novarinse	42	400	200 l kanister	hlavný sklad materiálov
3.	Lakovňa nárazníkov	P3-croni 802 (koagulant)	19,13	400	200 l kanister	hlavný sklad materiálov
4.	- koagulácia	P3-cronisol 675 (odpeňovač)	9,0	400	200 l kanister	hlavný sklad materiálov
5.		Ukľudňovač Killing	5,5	400	200 l kanister	hlavný sklad materiálov
6.	Lakovňa prístroj. panelov - koagulácia	P3-cronisol 802 (odpeňovač)	6,375	400	200 l kanister	hlavný sklad materiálov
		P3-croni 802 (koagulant)	6,5	400	200 l kanister	hlavný sklad materiálov
7.	Základný lak	WB PRIMER IW2Z001	127,2	600	200 l sud	hlavný sklad, vodou riediteľných farieb
				400	200 l sud	príručný sklad vodou riediteľných farieb
				820	100 a 200 l nádrž	miešareň vodou riediteľných farieb
8.	Lakovňa nárazníkov - podkladový lak	SM.B/B BIANCO AVUS WB	146,3	1286	200 l sud, 18 l kanister	hlavný sklad, vodou riediteľných farieb
		SM.B/B CARBON BLACK EWB		726	200 l sud, 18 l kanister	príručný sklad vodou riediteľných farieb
		226647 SM.MET. STARSILVE III EWB		762	100 l nádrž, 18 l kanister	miešareň vodou riediteľných farieb
9.	Lakovňa prístroj. panelov – základný lak	2K-AQUA-LEITPRIMER	12,72 t	600	200 l sud, 18 l kanister	hlavný sklad, vodou riediteľných farieb
				400	200 l sud, 18 l kanister	príručný sklad vodou riediteľných farieb
10.	Tužidlo pre vodou riediteľné farby	Tužidlo	13	126	18 l kanister	hlavný sklad, vodou riediteľných farieb

				90	18 l kanister	príručný sklad vodou riediteľných farieb
				180	200 l nádrž	miešareň vodou riediteľných farieb
11.	Lakovňa nárazníkov - vrchný lak	TRANSPARENTE 2K MEDIO SOLIDO	114,48	400	200 l sud	hlavný sklad riedidlových farieb
				400	200 l sud	príručný sklad riedidlových farieb
				360	200 l nádrž	miešareň riedidlových farieb
		DILUENTE (riedidlo)	99,725	800	200 l sud	hlavný sklad riedidlových farieb
				400	200 l sud	príručný sklad riedidlových farieb
		CLEARCO-AT2K HARDENER (tvrdidlo)	29,892	200	200 l sud, 18 l kanister	hlavný sklad riedidlových farieb
				200	200 l sud	príručný sklad riedidlových farieb
12.	Lakovňa prístroj. panelov – vrchný lak	2K-AQUA-DEKO-SOFTLACK satin 1QB	19,08	800	200 l sud, 18 l kanister	hlavný sklad, vodou riediteľných farieb
				400	200 l sud, 18 l kanister	príručný sklad vodou riediteľných farieb
13.	Riedidlo	Thinner	34	540	18 l kanister	hlavný sklad riedidlových farieb
				180	18 l kanister	príručný sklad riedidlových farieb
				180	200 l nádrž	miešareň riedidlových farieb
14.	Tužidlo pre riedidlové farby	Tužidlo	12	126	18 l kanister	hlavný sklad riedidlových farieb
				90	18 l kanister	príručný sklad riedidlových farieb

				180	200 l nádrž	miešareň riedidlových farieb
15.	Leštenie	3M FINESE-IT	0,5	50 l	1 l fľaša	hlavný sklad riedidlových farieb
16.	Mazacie oleje		neurčené	2400	200 l sud	sklad mazacích olejov *

* sklad mazacích olejov zabezpečuje skladovanie mazacích olejov aj pre potreby ostatných prevádzok firmy MOBIS Slovakia, s.r.o., Žilina

3.

V časti

III. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania (str. 15 integrovaného povolenia č. 3355/770760105/891-Ma, zo dňa 14.11.2005)

mení

v bode A.16 tabuľku č. 2 nasledovne :

tabuľka č.2

Suroviny, vstupné médiá, energie a iné látky používané v procese výroby		Maximálne množstvo za rok	Poznámka
Technologická voda	Lakovňa prístroj. panelov	14 587 m ³	zdroj vody – podzemná voda z vodného zdroja Teplička nad Váhom
	Lakovňa nárazníkov	433,04 m ³	
Pitná a úžitková voda		1569 m ³	zdroj vody – podzemná voda z vodného zdroja Teplička nad Váhom
Elektrická energia	Lakovňa prístroj. panelov	9 899,9 MWh/rok (35 639,5 GJ/rok)	
	Lakovňa nárazníkov	2929,7 MWh/rok 10 546,92 GJ/rok	
Nákup tepla		24,091 TJ/rok (24 091,4 GJ/rok)	
Zemný plyn	Lakovňa prístroj. panelov	758 646 m ³ /rok	
	Lakovňa nárazníkov	158 538 m ³ /rok	

4.

V časti

III. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania (str.16 integrovaného povolenia č. 3355/770760105/891-Ma, zo dňa 14.11.2005)

mení

bod A.27 nasledovne :

- A.27** Výška výduchov EM1- priebežné odmasťovacie zariadenie, EM2 – sušení po odmasťovaní, EM3 – opaľovacie roboty, EM7 – úpravňa riedidlových náterových hmôt, EM6 – úpravňa vodou riediteľných náterových hmôt je 19 m (3 m nad strechou lakovne). Výška komína EM16 –RTO je 19 m.
Lakovňa prístrojových panelov :
Výška výduchov V08–2-EM7 - Nepriamy ohrev sušiacej pece – základ; V09–2-EM11 - nepriamy ohrev sušiacej pece – BC je 10,93 m, V10–2-EM12 - RTO je 16,1 m.

5.

V časti

III. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania (str.18 integrovaného povolenia č. 3355/770760105/891-Ma, zo dňa 14.11.2005)

doplňa

bod A.43 nasledovne :

- A.43** Prevádzkovateľ je povinný zaobchádzať s nebezpečnými látkami (ďalej len „NL“) a vykonať v stavbách a zariadeniach, v ktorých sa zaobchádza s NL potrebné opatrenia v zmysle záväzných právnych predpisov na úseku vodného hospodárstva. Pri zaobchádzaní s nebezpečnými látkami je prevádzkovateľ povinný urobiť potrebné opatrenia tak, aby pri zaobchádzaní s nimi nevnikli do podzemných alebo povrchových vôd alebo neohrozili ich kvalitu.

6.

V časti

III. Podmienky povolenia, B. Určenie emisných limitov pre všetky látky unikajúce z prevádzky vo významnom množstve, B.1. Ovzdušie (str.18 integrovaného povolenia č. 3355/770760105/891-Ma, zo dňa 14.11.2005):

mení

bod B.1.1 nasledovne :

B.1.1 Pre prevádzku „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa“ sa určujú emisné limity uvedené v tabuľke č. 4 a č.5.

tabuľka č.4

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Znečisťujúca látk	Emisný limit	Emisný limit pre fugitívne emisie	Podmienky platnosti emisného limitu
			[mg.m ⁻³]		
Opaľovacia kabína	V3 – EM3	NOx ¹⁾	200	-	*
		CO	100		
		SO ₂	35		

		TZL	5		
		TOC	neurčuje sa		
Úpravňa vodou riediteľných náterových hmôt	V4 – EM6	VOC	-	20 %	***
Úpravňa riedidlových náterových hmôt	V5 – EM7	VOC	-	20 %	***
RTO	V6- EM16 V10-EM12	NO _x	100	-	**
		TOC	20		
		TZL	-		
		SO ₂	-		
		CO	100		
Lakovňa	pre celú prevádzku, zo všetkých procesov vrátane čistenia a fugitívnych emisií	TOC		20 %	***

NO_x – oxid dusíka vyjadrený ako NO₂, CO – oxid uhoľnatý, SO₂- oxid siričitý, TZL- tuhé znečisťujúce látky, VOC -prchavé organické zlúčeniny, TOC – celkový organický uhlík v odpadových plynch

- * Emisný limit pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach – 101,325 kPa a 0° C pre obsah kyslíka v odpadových plynch 3 % obj.
- ** Emisný limit pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach – 101,325 kPa a 0° C pre obsah kyslíka v odpadových plynch 17 % obj.
- *** Emisný limit pre celú prevádzku zo všetkých procesov nanášania náterov na základe bilančného výpočtu.

Do bilančného výpočtu dodržiavania emisného limitu pre VOC je potrebné zahrnúť aj fugitívne emisie, vznikajúce v celom výrobnom procese prevádzky (napr. dýchanie nádrží rozpúšťadiel, vetranie priestoru miešania farieb, netesností zariadení a potrubí a podobne).

tabuľka č.5

Činnosť	Prahová spotreba rozpúšťadla	Emisný limit pre fugitívne emisie ²⁾
	t.rok ⁻¹	%
Sériové - kontinuálne nanášanie náterových látok	> 5	20

B.1.2 Prevádzkovateľ je povinný v rámci skúšobnej prevádzky prvým jednorázovým meraním zistiť zloženie a skutočné množstvá emisií znečisťujúcich látok.

B.1.3 Frekvenciu diskontinuálnych meraní emisií a limitné hodnoty emisií povoľujúci orgán upresní po vykonaní prvých jednorázových meraní emisií v rámci skúšobnej prevádzky.

- B.1.4** Emisný limit vyjadrený ako hmotnostná koncentrácia sa považuje za dodržaný, ak žiadna jednotlivá hodnota po pripočítaní neistoty výsledku merania neprekročí hodnotu emisného limitu.
- B.1.5** Emisné limity vyjadrené vo forme hmotnostnej koncentrácie pri diskontinuálnom oprávnenom meraní sa považujú za dodržané ak aritmetický priemer najmenej z troch jednotlivých meraní nepresiahne hodnotu emisného limitu, alebo žiadny hodinový priemer nepresiahne 1,5 násobok hodnoty emisného limitu.
- B.1.6** Dodržanie emisných limitov je prevádzkovateľ povinný preukazovať oprávnenými meraniami podľa požiadaviek ustanovených v časti I.1 (monitoring emisií do ovzdušia).
- B.1.7** Žiadne iné environmentálne významné emisie nebudú emitované do ovzdušia.
- B.1.8** Dodržovanie emisného limitu sa posudzuje počas skutočnej prevádzky zdroja.

7.

V časti

III. Podmienky povolenia, C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník (BAT –BREF) :

mení

7.1

bod C.2 nasledovne (str.20 integrovaného povolenia č. 3355/770760105/891-Ma, zo dňa 14.11.2005) :

C.2 Stacionárne zdroje hluku EM1 až EM18 akusticky upraviť tak, aby dosiahli aspoň minimálne hodnoty vložených D_{ips} (EM1 – 83 dB, EM3- 82 dB, EM4 – 84 dB, EM5 – 90 dB, EM6 – 81 dB, EM7 – 83 dB, EM8 –78 dB, EM9 –78 dB, EM10 – 78 dB, EM11 – 78 dB, EM12- 78 dB, EM13 – 78 dB, EM14 – 80 dB, EM14 – 80 dB, EM15 – 80 dB, EM16 – 80 dB, EM17 – 78 dB, EM18 – 78 dB, V08–2-EM7- 72,5 dB, V09–2-EM11 – 72,5 dB, V10–2-EM12 – RTO - 80 dB).

Lehota :trvale

7.2

bod C.13 nasledovne (str.21 IP) :

C.13 V miestach s najväčšou spotrebou vody osadiť vodomery :

- odber vody do prípravy demi-vody,
- odber vody do klimatizačných jednotiek,
- odber vody do miestností prípravy farieb,
- odber vody do lakovne prístrojových panelov .

Lehota : do kolaudácie stavby

8.

V časti

III. Podmienky povolenia, D. Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov požiadavky na zhodnotenie a zneškodňovanie odpadov :

Mení

tabuľku č.7 (str.22 – 23 integrovaného povolenia č. 3355/770760105/891-Ma, zo dňa 14.11.2005) nasledovne :

- a) S odpadmi vznikajúcimi pri vlastnej činnosti v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa“, nakladať tak ako je uvedené v tabuľke č.7.

tabuľka č.7

Katalógové číslo odpadu	Názov odpadu	Spôsob nakladania s odpadom	Kategória odpadu	Miesto vzniku odpadu	Miesto zhromažďovania odpadov, obaly
080113	kaly z farby alebo laku obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie- D1 (skládkovanie)	N	čistenie kabín - lakovňa nárazníkov - lakovňa prístrojových panelov	Zberný kontajner na NO - 700 l
080119	Vodné suspenzie obsahujúce farby alebo laky, ktoré obsahujú organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie- D8, fyz.-chem. úprava D-9	N	- lakovňa nárazníkov - lakovňa prístrojových panelov	Zberné dvojplášťové nádrže - 7 a 10 m ³
080409	odpadové lepidlá a tesniace materiály obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie D1 (resp. spaľovanie D10)	N	- lakovňa nárazníkov	Zberná nádoba na NO
110113	odpady z odmasťovania obsahujúce nebezpečné látky	zhromažďovať a odovzdávať na zhodnotenie D9 (fyz.-chem. úprava)	N	čistenie kabín - lakovňa nárazníkov	Zberné dvojplášťové nádrže - 7 a 10 m ³
130205	nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	zhromažďovať a odovzdávať na recykláciu R3 (resp. R1)	N	- lakovňa nárazníkov - lakovňa prístrojových panelov	Zberná nádoba na NO
140602	iné halogénované rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	zhromažďovať a odovzdávať na zhodnotenie D9 (biologická úprava –D8, fyz.-chem. úprava D-9)	N	- lakovňa nárazníkov	Dvojplášťový kontajner
150101	obaly z papiera a lepenky	zhromažďovať a odovzdávať na	O	- lakovňa nárazníkov	Zberná nádoba,

		recykláciu – R3, (resp. skládkovanie- D1)		- lakovňa prístrojových panelov	kontajner
150110	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	zhromažďovať a odovzdávať na D1 (resp. spaľovanie – D10)	N	- lakovňa nárazníkov - lakovňa prístrojových panelov	Zberná nádoba, kontajner
150202	Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odev kontaminované nebezpečnými látkami	zhromažďovať a odovzdávať na D1 (resp. spaľovanie – D10)	N	- lakovňa nárazníkov - lakovňa prístrojových panelov	Zberná nádoba na NO
150203	absorbenty, filtračné materiály, handry na čistenie a ochranné odevy iné ako v 150202 (textilné handry, rukavice, papierové masky,...)	zhromažďovať a odovzdávať zneškodnenie - skládovanie D1	O	- lakovňa nárazníkov - lakovňa prístrojových panelov	Zberná nádoba, kontajner
160213	Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti iné ako uvedené v 160209 až 160212 (Hg žiarivky)	zhromažďovať a odovzdávať zneškodnenie - Recyklácia– R4	N	- lakovňa nárazníkov - lakovňa prístrojových panelov	Zberná nádoba
200301	zmesný komunálny odpad	zhromažďovať a odovzdávať zneškodnenie - skládovanie D1	O	- lakovňa nárazníkov - lakovňa prístrojových panelov	Zberná nádoba, kontajner
200121	žiarivky a iný odpad obsahujúci ortuť	zhromažďovať a odovzdávať na recykláciu R4	N	- lakovňa nárazníkov - lakovňa prístrojových panelov	Kontajner určený na skladovanie a prepravu

9.

V časti

III. Podmienky povolenia, I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému, I.1 Monitoring emisií do ovzdušia :

mení

9.1

v bode I.1.1. tabuľku č.8 (str. 27 integrovaného povolenia č. 3355/770760105/891-Ma, zo dňa 14.11.2005) nasledovne :

tabuľka č.8

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Zariadenie	Znečisťujúca látka	Spôsob zistenia
Opal'ovacia kabína	V3 – EM3	NO _x	diskontinuálne jednorázové me- ranie
		CO	
		SO ₂	
		TZL	
Úpravňa vodou riediteľných náterových hmôt	V4 – EM6	VOC	diskontinuálne jednorázové me- ranie
Úpravňa riedidlových náterových hmôt	V5 – EM7	VOC	diskontinuálne jednorázové me- ranie
RTO	V6- EM16 V10-EM12	NO _x	diskontinuálne periodické mera- nie každých 6 rokov
		TOC	
		CO	
Lakovňa	pre celú prevádz- ku, zo všetkých procesov vrátane čistenia a fugitív- nych emisií	TOC – fug	diskontinuálne jednorázové me- ranie

9.2

bod I.1.2 (str.28 integrovaného povolenia č. 3355/770760105/891-Ma, zo dňa 14.11.2005) nasledovne :

I.1.2 Lokalizácia merania :

- výdych V3 - EM3
- výdych V4 – EM6
- výdych V5 – EM7
- komín V6 - EM16
- komín V10 – EM12

Ostatné podmienky pre prevádzku „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modu-
lov -Lakovňa“, prevádzkovateľa MOBIS Slovakia s.r.o., Mariánske námestie 28, 29, 010 01

Žilina, uvedené v integrovanom povolení č.3355/770760105/891-Ma, zo dňa 14.11.2005, zostávajú nezmenené v platnosti.

Toto rozhodnutie tvorí neoddeliteľnú súčasť integrovaného povolenia č. 3355/770760105/891-Ma, zo dňa 14.11.2005.

O d ô v o d n e n i e

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov, podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ a špeciálny stavebný úrad podľa § 120 stavebného zákona vydáva § 8 ods.2 písm. a) bod 1, bod 7, § 8 ods.2 písm. b) bod 3., § 8 ods.2 písm. c) bod 10., § 8 ods. 3, § 8 ods. 7 a podľa § 17 ods. 1 zákona o IPKZ, v súlade s § 68 stavebného zákona, zmenu integrovaného povolenia č. 3355/770760105/891-Ma, zo dňa 14.11.2005, pre prevádzku „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“, na základe žiadosti prevádzkovateľa MOBIS Slovakia s.r.o., Mariánske námestie 28, 29, 010 01 Žilina zo dňa 07.02, ktorej súčasťou je žiadosť o vydanie stavebného povolenia na uskutočnenie zmeny stavby „**Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa**“ pred dokončením, predložených dokladov a vykonaného konania podľa zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov.

K žiadosti bol na inšpekciu doručený aj doklad o zaplatení správneho poplatku podľa sadzobníka s správnych poplatkoch časť „životné prostredie“ položka 171 a písm. a) vo výške 10 000,- Sk.

Inšpekcia v súlade so zákonom o IPKZ oznámila dňa 13.03.2007 účastníkom konania a dotknutým orgánom začatie správneho konania vo veci zmeny integrovaného povolenia č. 3355/770760105/891-Ma zo dňa 14.11.2005, ktorej súčasťou je žiadosť o vydanie stavebného povolenia na uskutočnenie zmeny stavby „**Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa**“ pred dokončením podľa § 68 stavebného zákona. Zároveň nariadila ústne pojednávanie spojené s miestnym zisťovaním na 30.05.2007.

Na ústnom pojednávaní, v súlade s ustanoveniami § 13 ods.3 zákona o IPKZ a § 33 ods.2 zákona o správnom konaní, bola daná prizvaným osobám posledná možnosť uplatniť svoje pripomienky, námety a doplnenia, vyjadriť sa k podkladom rozhodnutia a k spôsobu ich zistenia pred vydaním rozhodnutia. Na ústnom pojednávaní bola prerokovaná žiadosť, podstatné podmienky rozhodnutia a pripomienky a námety účastníkov konania, dotknutých orgánov uplatňované k žiadosti. K vydaniu zmeny integrovaného povolenia č. 3355/770760105/891-Ma zo dňa 14.11.2005, ktorej súčasťou je žiadosť o vydanie stavebného povolenia na uskutočnenie zmeny stavby „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa“ pred dokončením sa vyjadrili tieto dotknuté orgány štátnej správy : ObÚŽP v Žiline, odbor krízového riadenia, ObÚŽP v Žiline, odpadové hospodárstvo, štátna ochrana prírody a krajiny, referát ochrany ovzdušia, RÚVZ so sídlom v Žiline, Krajské riaditeľstvo HaZZ v Žiline, Technická inšpekcia, Obec Nededza, Obec Gbeľany, SR - Slovenský pozemkový fond, Bratislava, Severoslovenské vodárne a kanalizácie, a.s., Žilina, SVP š.p., OZ Povodie Váhu Piešťany. Ich stanoviská nie sú záporné ani protichodné.

Vysporiadanie sa s pripomienkami k žiadosti obsiahnutých vo vyjadreniach podaných podľa § 12 a § 13 zákona o IPKZ:

ObÚŽP v Martine, odpadové hospodárstvo - Vyjadrenie k zmene stavby pred dokončením - č. A/2006/ /01794/ObÚŽP-PIT zo dňa 16.5.2006 – súhlasí za týchto podmienok :

- investor stavby bude viesť evidenciu odpadov vzniknutých počas realizácie stavby zaradených podľa platného katalógu odpadov (vyhl. MŽP SR č. 284/2001 Z.z.)
- vyprodukované odpady je pôvodca (investor stavby) povinný odovzdať oprávnenému subjektu na zhodnotenie alebo zneškodniť len na povolenej skládke alebo vo vhodnom zariadení,
- pri nakladaní s odpadmi zaradenými do kategórie N - nebezpečný odpad v množstve viac ako 100 kg požiada pôvodca odpadov o vydanie súhlasu na nakladanie s nebezpečným odpadom v zmysle § 7 ods. 1 písm. g zákona o odpadoch.

Stanovisko inšpekcie : podmienky sú zapracované v bode č. 23, ostatné podmienky sú uvedené v bodoch D.3, D.11 a D.18 integrovaného povolenia č.3355/770760105/891-Ma, zo dňa 14.11.2005.

KR HaZZ v Žiline - Stanovisko k projektu stavby MOBIS Slovakia – PS IP 01 Lakovňa prístrojových panelov – č. KRHZ-112-125/OPP-2006 zo dňa 10.10.2006 :

- k riešeniu protipožiarnej bezpečnosti nemá žiadne pripomienky,
- najneskôr do podania návrhu stavebníka na začatie kolaudačného konania žiadame predložiť:
 - 1.Schválenú , z požiarneho hľadiska posúdenú, dokumentáciu technologických zariadení na predmetnú stavbu, ktoré ako celok nepodliehajú posúdeniu zhody podľa osobitných predpisov v zmysle § 26 ods. 1 písm. e) zákona č. 314/2001 Z.z. v znení neskorších predpisov, vypracovanú špecialistom požiarnej ochrany.
 - 2.Projektovú dokumentáciu stavby „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov MOBIS SLOVAKIA – SO M003 VÝROBNÁ HALA SÚČIASTOK – PS IP 01 LAKOVŇA PRÍSTROJOVÝCH PANELOV“ , kde budú zapracované pripomienky a požiadavky, ktoré vyplynuli z posúdenia dokumentácie technologických zariadení (napr. poistné ventily zamedzujúce šírenie výbuchu a požiaru, výfukové konštrukcie, rozmiestnenie hydrantov a pod.).

Stanovisko inšpekcie : podmienka je zapracovaná v bode č. 36 integrovaného povolenia.

Technická inšpekcia- Odborné vyjadrenie k projektovej dokumentácii stavby „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov – Lakovňa prístrojových panelov“ – č. 2913/2/2006 zo dňa 31.5.2006.

Stanovisko inšpekcie : podmienky sú zapracované v bodoch č. 27 až 35 integrovaného povolenia.

Obec Nededza (132/2007 zo dňa 4.4.2007) :

- zabezpečiť pravidelné monitorovanie kvality ovzdušia.

Stanovisko inšpekcie : podmienka je zapracovaná v bode č. I.1 integrovaného povolenia.

ObÚŽP, referát ochrany ovzdušia, Žilina (ŽP A 2007/01304 zo dňa 13.4.2007) :

Súhlasíme s vydaním povolenia na zmenu stavby pred dokončením za podmienky :

- k užívaniu prevádzky lakovne požiadať ObÚŽP o schválenie postupu výpočtu množstva emisií znečisťujúcich látok podľa § 12 odst. 15 vyhlášky MŽP SR č. 408/2003 Z.z. o monitorovaní emisií a kvality ovzdušia.

Stanovisko inšpekcie : podmienka je zapracovaná v bode č. 43 integrovaného povolenia.

Severoslovenské vodárne a kanalizácie, a.s., Bôrická cesta 1960, 010 57 Žilina:

So zmenou integrovaného povolenia č. 3355/770760105/891-Ma zo dňa 14.11.2005 súhlasíme za podmienky dodržania našich požiadaviek a pripomienok uplatnených k DSP a zmenám DSP pre lakovňu.

Stanovisko inšpekcie : povolenie je súčasťou povolenia č. 3355/770760105/891-Ma zo dňa 14.11.2005, v ktorom boli podmienky Severoslovenských vodární a kanalizácií, a.s., Žilina zapracované v bode č. A.33, I. č.36 až 42, I.60, 63, F.15 .

Obec Gbeľany:

Obec Gbeľany na požiadavky občanov bývajúcich v tesnej blízkosti horeuvedenej stavby majú pripomienky, čo sa týka hlučnosti v nočných hodinách v čase od 22.00 hod do 6.00 hod. ráno. Záleží od poveternostných podmienok, pravdepodobne hlučnosť robí klimatizačné zariadenie. Požadujeme zrealizovať monitoring, pravidelne jedenkrát do mesiaca vyhodnocovať a podať správu na Obec Gbeľany, či nebol prekročený limit hlučnosti.

Stanovisko inšpekcie : podmienka je zapracovaná v bode č. 46 integrovaného povolenia.

MOBIS Slovakia, s.r.o., Žilina :

Súčasťou predloženej žiadosti nie je povolenie stavebných úprav na stavby „Prístrešok 01, Prístrešok 02 – Medzisklad nebezpečného odpadu“, nakoľko prevádzkovateľ doteraz neobdržal k projektu písomné stanovisko Severoslovenských vodární a kanalizácií, a.s. Žilina.

Súčasťou konania o zmene integrovaného povolenia č. 3355/770760105/891-Ma zo dňa 14.11.2005 pre prevádzku „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa“ prevádzkovateľa MOBIS Slovakia s.r.o., Mariánske námestie 28, 29, 010 01 Žilina, podľa § 8 ods. 2 zákona IPKZ bolo :

V oblasti ochrany ovzdušia :

- o udelení súhlasu na vydanie rozhodnutia o povolení zmien stavieb veľkých zdrojov znečisťovania podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 1 zákona o IPKZ, v súlade s § 22 ods. 1. písm. a) zákona č. 478/2002 Z.z. o ochrane ovzdušia a ktorým sa dopĺňa zákona o ovzduší na zmenu stavby „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa“, pred dokončením,
- o určení emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 7 zákona o IPKZ, v súlade s § 22 ods. 1. písm. e zákona o ovzduší, na zmenu stavby „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa“, pred dokončením.

V oblasti povrchových vôd a podzemných vôd :

- o udelení súhlasu na zmenu stavby alebo zariadení alebo na vykonanie činností, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových a podzemných vôd podľa § 8 ods.2 písm. b)3 zákona o IPKZ, v súlade s § 27 ods. 1 písm. c) vodného zákona.

V oblasti odpadov :

- vyjadrenie v stavebnom konaní k výstavbe týkajúcej sa odpadového hospodárstva, podľa § 8 ods.2 písm. c)10 zákona IPKZ, v súlade s § 7 ods. g) zákona o odpadoch.

Súčasťou integrovaného povolenia je podľa § 8 ods. 3 zákona IPKZ :

- stavebné povolenie na zmenu stavby „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa“ pred dokončením, podľa § 8 ods.3 zákona o IPKZ, v súlade s § 68 zák.č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku v znení neskorších predpisov, v tomto rozsahu :

Prevádzkové súbory :

PS IP 01 Lakovňa prístrojových panelov
PS IP 02 Rozvody energií
PS IP 03 Stabilné hasiace zariadenie Fe36
PS IP 04 Meranie a regulácia
PS IP 05 Elektrická požiarňa signalizácia

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti, vyjadrení účastníkov konania, dotknutých orgánov, zúčastnených osôb zistila, že sú splnené podmienky podľa zákona o IPKZ, stavebného zákona, zákona o ovzduší, vodného zákona, zákona o odpadoch a podmienky podľa zákona č.71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov, ktoré boli súčasťou integrovaného povoľovania a preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

P o u č e n i e:

Proti tomuto rozhodnutiu je podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia v Žiline, odbor integrovaného povoľovania a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Ivan Bágel
riaditeľ

Doručuje sa:

1. MOBIS Slovakia, s.r.o., Mariánske námestie 28, 29, 010 01 Žilina
2. Obec Nededza, starosta obce, pošta 013 02 Gbeľany pri Žiline
3. Obec Gbeľany, starosta obce, 013 02 Gbeľany pri Žiline
4. GOVINVEST II, s.r.o. Mariánske námestie 5/30, 010 01 Žilina
5. SR-Slovenský pozemkový fond, Búdková č.36, 817 15 Bratislava
6. Severoslovenské vodárne a kanalizácie, a.s., Bôrická cesta 1960, 010 57 Žilina
7. HPK enerineering a.s., Němcovej 30, 042 18 Košice

Na vedomie po nadobudnutí právoplatnosti:

1. Mesto Žilina, spoločný stavebný úrad na úseku územného a stavebného poriadku, Nám. obetí komunizmu, 010 01 Žilina

2. Obvodný úrad životného prostredia v Žiline, referát ochrany ovzdušia, Námestie M.R.Štefánika, 010 01 Žilina
3. Obvodný úrad životného prostredia, referát vodnej správy, Námestie M.R.Štefánika, 010 01 Žilina
4. Obvodný úrad životného prostredia, referát ochrany prírody a krajiny, Námestie M.R.Štefánika, 010 01 Žilina
5. Obvodný úrad životného prostredia, referát odpadového hospodárstva, Námestie M.R.Štefánika, 010 01 Žilina
6. Obvodný pozemkový úrad Žilina, A.Kmet'a 17, 010 01 Žilina
7. Regionálny úrad verejného zdravotníctva, Ul.V.Spanyola 27, 011 71 Žilina
8. SVP š.p., OZ Povodie Váhu Piešťany, Nábřežie I.Krasku 834/4, 921 80 Piešťany
9. Krajské riaditeľstvo hasičského a záchranného zboru v Žiline, Nám. Požiarnikov, 010 01 Žilina